

製造現場の IoT で、 見える化と生産性向上を実現する 工場改善システム



生産

- ・バーコードやタブレット、RFID による簡単工数集計
- ・工程進捗や負荷率の見える化とスケジュール調整
- ・作業工数の予実管理（原価集計）と生産効率の見える化
- ・AI による最適な生産計画

工程一覧

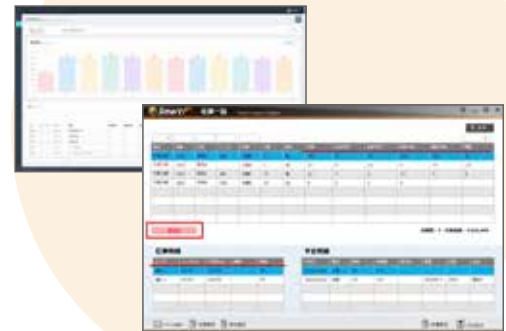


負荷一覧

在庫

- ・バーコードによる簡単入出庫記録や棚卸業務
- ・在庫の見える化と発注点管理（欠品通知）
- ・受注 / 発注 / 生産 / 出荷を考慮した有効在庫管理
- ・バーコードチェックによる誤出荷の削減
- ・AI による適正在庫管理と在庫推移の見える化

在庫推移

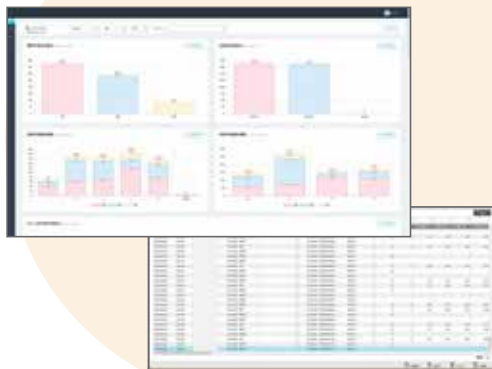


在庫一覧

品質

- ・タブレットやバーコードによる簡単不良 / 検査記録
- ・製品不良数の推移や、不良内容と原因の見える化
- ・検査内容や設備データのデータ化 / 一元管理
- ・部品 / 材料のロットトレーサ機能
- ・納品後不具合内容のデータ化と対策のシステム化

不良集計

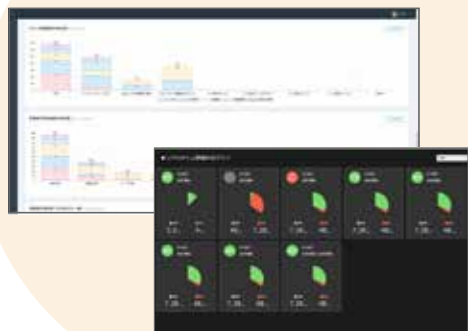


検査一覧

設備

- ・IoT センサで設備の稼働監視とスマホで簡単トラブル記録
- ・設備稼働率の推移や、トラブル内容と原因の見える化
- ・設備のメンテナンス業務（定期点検など）のシステム化
- ・設備トラブルの処置方法のデータ化 / ノウハウ蓄積
- ・設備データの収集と AI による予兆検知でトラブル削減

トラブル集計



稼働一覧

【加工部品業界向け】現場改善チェックリスト

各設問に対して、以下のいずれかを選んで回答し、必要に応じて優先順位もご記入下さい。また現在の運用方法について当てはまるものをチェックして下さい。
(すぐ改善したい◎、改善の検討をしたい○、いつか改善したい△、特に改善したいとは思わない×)

確認項目

品番数: or 品番なし(個別生産) 工程数: 組立部品数: 月間生産指示数(案件数):

生産

1. 手間なくリアルタイムで生産の進捗管理を行いたい []

現在の進捗管理の方法: 管理なし 紙やホワイトボード 紙→エクセル システム

2. 手間なく作業工数の集計 / 見える化を行い、原価集計や生産性向上に繋げたい []

現在の作業集計の方法: 記録なし 手書き記録のみ 紙→エクセル システム

3. 生産計画をシステム化して工数削減し、業務の標準化をしたい []

現在の生産計画の方法: 管理なし 紙やホワイトボード エクセルで属人的 システム

在庫

4. 手間なくリアルタイムで在庫の見える化を行い、在庫管理や棚卸の手間や棚差損失を削減したい []

現在の在庫管理の方法: 管理なし 紙やホワイトボード 紙→エクセル システム

5. 受注 / 発注 / 生産 / 出荷を考慮した有効在庫管理と最適な発注指示 / 生産指示の効率化をしたい []

6. ロット管理やエリア管理など詳細な在庫情報も管理や先入先出や期限チェックをしたい []

品質

8. 手間なく不良の集計 / 見える化で不良率改善を取り組み、不良による損失を削減したい []

現在の不良集計の方法: 記録なし 手書き記録のみ 紙→エクセル システム

9. 検査結果やロットなどの品質情報をシステムで一元管理し、簡単トレースできるようにしたい []

現在の品質管理の方法: 管理なし 紙 PDF やエクセルなどのデータ システム

設備

10. (自動運転の設備がある場合) 設備エラー発生時の通知で、現場確認の手間やライン停止を削減したい []

11. 設備の稼働時間や設備トラブルの集計 / 見える化をして、設備稼働率向上につなげたい []

12. 設備のトラブル対応などが属人的で、トラブル対応や保全ノウハウを蓄積させていきたい []

開発元

株式会社ネクスタ 〒550-0011 大阪市西区阿波座2丁目1番1号
大阪本町西第1ビルディング2F

☎ 06-6539-5505

🌐 <https://smartf-nexta.com/>

✉ sales@nexta-fa.co.jp

🔍 ネクスタ スマートF 検索

お問い合わせ先

製造現場の IoT で、 見える化と生産性向上を実現する 工場改善システム



生産

- ・バーコードやRFIDによる簡単工数集計
- ・工程進捗や負荷率の見える化とスケジュール調整
- ・作業工数の予実管理（原価集計）と生産効率の見える化
- ・AIによる最適な生産計画

工程一覧

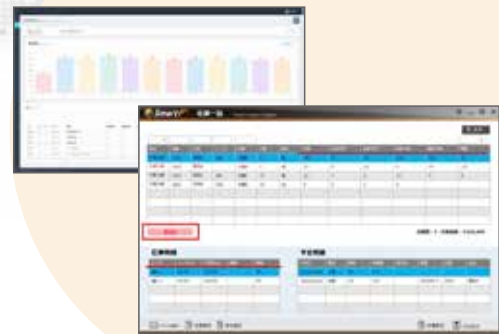


負荷一覧

在庫

- ・バーコードによる簡単入出庫記録や搬卸業務
- ・在庫の見える化と発注点管理（欠品通知）
- ・受注 / 発注 / 生産 / 出荷を考慮した有効在庫管理
- ・バーコードチェックによる誤出荷や払出ミスの削減
- ・AIによる適正在庫管理と在庫推移の見える化

在庫推移

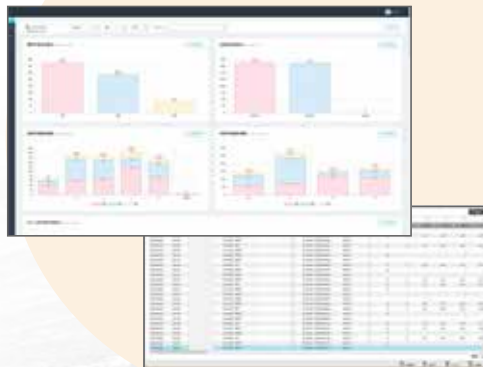


在庫一覧

品質

- ・タブレットやバーコードによる簡単不良 / 検査登録
- ・製品不良数の推移や、不良内容と原因の見える化
- ・検査内容や設備データのデータ化 / 一元管理
- ・部品 / 原料のロットトレース機能

不良集計



検査一覧

【組立装置業界向け】現場改善チェックシート

各設問に対して、以下のいずれかを選んで回答し、必要に応じて優先順位もご記入下さい。また現在の運用方法について当てはまるものをチェックして下さい。
(すぐ改善したい◎、改善の検討をしたい○、いつか改善したい△、特に改善したいとは思わない×)

確認項目

品番数： or 品番なし（個別生産）

組立部品数：

工程数：

月間生産指示数（案件数）：

生産

1. 手間なくリアルタイムで生産の進捗管理を行いたい []

現在の進捗管理の方法： 管理なし 紙やホワイトボード 紙→エクセル システム

2. 手間なく作業工数の集計 / 見える化を行い、原価集計や生産性向上に繋がりたい []

現在の作業集計の方法： 記録なし 手書き記録のみ 紙→エクセル システム

3. 生産計画をシステム化して工数削減し、業務の標準化をしたい []

現在の生産計画の方法： 管理なし 紙やホワイトボード エクセルで属人的 システム

在庫

4. 製番毎の複数の構成部品の到着確認やエリア管理、払出ミスを削減したい []

現在の在庫管理の方法： 管理なし 紙やホワイトボード 紙→エクセル システム

5. 現在在庫だけでなく発注済み入庫予定や生産予定を考慮した発注指示を効率的にしたい []

6. 棚卸の手間や棚差損失を削減したい []

品質

8. 検査結果やロットなどの品質情報をシステムで一元管理し、簡単トレースできるようにしたい []

現在の不良集計の方法： 記録なし 手書き記録のみ 紙→エクセル システム

9. 納品後クレームを集計 / 見える化し、再発防止の検査や生産時の注意事項としてシステム化したい []

現在のクレーム管理の方法： 管理なし 紙 PDF やエクセルなどのデータ システム

開発元

株式会社ネクスタ 〒550-0011 大阪市西区阿波座2丁目1番1号
大阪本町西第1ビルディング2F

☎ 06-6539-5505

🌐 <https://smartf-nexta.com/>

✉ sales@nexta-fa.co.jp

🔍 ネクスタ スマートF 検索

お問い合わせ先